

UTILAJE - MENTENANŢÃ

Acest modul permite evidența utilajelor, atât cele proprii cât și cele închiriate sau aflate în custodie, din punct de vedere al intervențiilor de mentenanță ce se efectuează asupra acestora, periodic sau accidental.

FUNCȚIONARE

În nomenclatorul Intervenții utilaje (**Alte module > Utilaje**) se definesc intervențiile ce se execută. În cazul celor care sunt periodice se specifică periodicitatea: la un anumit număr de zile sau la o anumită creștere a indexului contor. Se poate specifica și o marjă de zile respectiv index, la care să fie atenționat utilizatorul (Fig.1). La cele de tip accidental este necesară marcarea ca fiind "Intervenție accidentală".

Interventii utilaie			
Denumire interventie Mentenanta preventiva septamanale	. 4	lesire Modific	+ •
Periodicitate de aplicare 7 © zile luni ani index contor index contor			
Serviciu interventie Reteta serviciu Mentenanta preventiva saptamanala Preventiva saptamanala			
Interventie accidentala			



Denumire interventie		lesire
Mentenanta preventiva anuala		Modific 4
Periodicitate de aplicare Image: State of the state o	a zile 0 index contor	
Serviciu interventie Reteta serviciu Mentenanta preventiva anuala Preventiva anuala		



Fiecărei intervenții i se asociază un articol de tip serviciu, care va apărea pe comanda de mentenanță și o rețetă (Articole compuse) definită pentru acel serviciu, în care se specifică secția executantă, în tab-ul de manoperă operațiile, tarifele și timpii de realizare iar în cel de materiale consumurile estimate (Fig.2). În rețeta aferentă mentenanțelor de tip accidental, nu este necesară completarea acestora, se vor adăuga în momentul raportării.





În nomenclatorul de utilaje (**Alte module > Utilaje**) se definesc în pagina Datele generale informațiile tehnice privind utilajul respectiv și se face și asocierea cu mijlocul fix (numărul de inventar), dacă este cazul (utilaj propriu). În pagina "Plan intervenții", cu butonul plus verde asociat intervențiilor caracteristice utilajului se aleg intervențiile posibile, specificând la fiecare mentenorii, angajații care le vor realiza (Fig.3.). Pentru fiecare intervenție va trebui generat graficul de intervenții pentru o anumită perioadă; pentru generare grafic se va solicita completarea datei de început și a celei de sfârșit, la intervențiile cu periodicitate exprimată în zile, iar la cele exprimate în "creștere" index se va cere index de inceput și număr de intervenții.





În același nomenclator, în pagina "Citire bord", se înregistrează citirea indecșilor; în funcție de aceste valori se vor marca prin culori sugestive liniile din grafic pentru care trebuie generată comanda de mentenanță și va fi avertizat utilizatorul la salvarea înregistrării. Practic, dacă se află în situația de atenționare, liniile sunt marcate cu galben (valoarea de aplicare > data sau index citire >= valoarea de averitzare), iar dacă este atinsă sau depășită valoarea de aplicare, liniile sunt marcate cu roșu (valoarea de aplicare <= data sau index citire) (Fig.4.).







Pentru a înregistra citirea indecșilor într-o singură machetă, fără a intra pe fiecare utilaj în parte, se poate folosi optiunea specifică Actualizare bord utilaje (Alte module > Utilaje). Se preiau întai utilajele, se înregistrează data citirii și indexul curent la fiecare. Datele aduse în această machetă sunt ediatbile, așadar, dacă este cazul, operatorul poate intervni cu modificări. În final, se apelează butonul Actualizare nomenclator utilaje, efectul fiind actualizare Citirii de bord, pentru fiecare din utilajele respective și marcarea corespunzătoare a liniilor în grafic (Fig.5.).



Pornind de la graficele de intervenții, se generează Comenzi interne de mentenanță utilaje. Generarea comenzilor se poate face manual din fișa utilajului, poziționat fiind pe linia din grafic pentru care se dorește generarea comenzii (buton Comandă internă) sau automat, pentru toate intervențiile planificate într-un anumit interval folosind opțiunea Generator comenzi de mentenanță utilaje (Alte module >Utilaje). Opțiunea "Doar intervențiile fară comandă" aduce pe comandă doar intervențiile neefectuate încă.

În generator se poate stabili o altă dată pentru documentele ce se creează, se poate opta pentru generarea pe intervenții sau pe secții; în ultimul caz se va crea o singură comandă pentru o secție, cu linii pentru fiecare intervenție, mai mult se poate prelungi graficul pentru intervenții ultime dacă se bifează această opțiune (Fig.6). Aceasta înseamnă că se va adauga, dacă nu există deja, linia urmatoare în grafic, conform periodicitații stabilită la nivel de intervenție.

	Generator come	nzi de men	tenanta utilaie							×	
	nterval de analiza	08.06.2013 09.06.2013	Generare comenzi pe se Generare comenzi pe int ✓ Generare grafic pentru in	ctii erventii terventii ultime			Carnet com Mentenanta Data generar	enzi e comenzi 09.06.2013	•	Generare comenzi	
	Preluare din grafic (de interventii uti	laje	nanda				Listar	e comenzi gene	erate 🕨 😑	
	Utilaj	Nr. inventar	Interventie	Data programata	Index programat	Nr. cmd	Data cmd	SECTIE	Index alerta	Data alerta	-
PF	RESA A1 MAPLAN 430	DT 1	Mentenanta preventiva anuala		3000			Atelier mentenanta	2950		
PF	RESA A1 MAPLAN 430	DT 1	Mentenanta preventiva saptamanala	09.06.2013				Atelier mentenanta		08.06.2013	
▶ PF	RESA B9 WP 630 VU		Mentenanta preventiva anuala		4000			Atelier mentenanta	3950		

WinMENTOR ENTERPRISE

WME - Documentație

Comanda generată va avea pe fiecare linie serviciul asociat intervenției în nomenclator, intervenția respectivă și utilajul pentru care s-a lansat acea mentenanță; la consum, va fi asociată automat rețeta specificată în nomenclatorul de intervenții (Fig.7.).





După generarea comenzilor interne, fluxul documentelor se desfășoară similar cu cel de producție: raportarea consumurilor, prin Bonuri de consum, raportarea operațiilor efectuate, prin Rapoarte de manoperă, și confirmarea închiderii comenzilor, prin Confirmarea servicii de mentenanță utilaje (echivalentul Notei de predare în producția clasică). Acestea se pot introduce manual, făcând legătura directă cu linia de comandă internă aferentă sau automat folosind Raportarea realizare mentenanță utilaje (Alte module > Utilaje) (Fig.8.).





În această machetă se va selecta data raportării și se va apela "Preluare comenzi neprogramate". În acest fel se va deschide macheta cu portofoliul comenzilor de mentenanță neînchise dintre care se vor selecta cele pentru care se face raportarea. În funcție de valoarea constantei "Tip implicit manoperă: centralizat pe formație/ pe fiecare angajat", se permite sau nu selectarea angajaților. Pentru liniile preluate se vor completa datele în grilele din raportare, în cazul comenzilor de mentenanță cantitatea raportată fiind 1 (pe comanda internă nici nu este permisă modificarea cantității). Folosind + verde pe tab-urile de "Materiale" respectiv "Manoperă" se pot adăuga consumurile în plus față de rețetă. În final, cu butoanele specifice se vor genera documentele: Bon consum, Raport manoperă și Raportare realizare mentenanță (Fig.9a). Pentru ultima opțiune trebuie specificat indexul utilajului la repornire precum și la data start / data stop. Data start/stop sunt timpii de staționare ai utilajului, care pot să difere de timpii de manoperă ai mentenanței. Indexul se va actualiza automat și în tabul "Citire bord" (figura 3).



WME - Documentație

	1									_	
	Sectia Ateli	er mentenanta	Formatia n	edefinita Schimb	ut:						
Data raportarii 9.06.2013	Valabilitate:		09.01	5.2013 09.06.2013					Preluare comenzi neprogram	ate	🔋 Rese
											▼ Raportat
əmand 🔻	Produs	Cod extern	Utilaj	Programat	Predat	Neoperat		▼Reportet	Angajat	UM	Schimb
1 Mentenanto	ı preventiva saptamanala		PRESA AT MAPLAN	1	0		0		1 nedefinit nedefinit	Lei	
1 Mentenante	s preventiva anuala		PRESA A1 MAPLAN	1	a		0		1 nedefinit nedefinit	Lei	
1 Mentenante	s preventiva anuala		PRESA B9 WP 630 V	1	0		0		1 nedefinit nedefinit	Lei	
articol cantitate raci	ostata B						_				
								-Completare	automata posibil de re	alizat pt to	ate produse
	Materiale				Reziduale				Manopera		
									▼ Re	set feptic	•
D	Jenumire operatie	Σ Τσ	tal operatii programate	Reali	rat	Scriptic		→Faptic		Detalii c	p.
iratare				1	0		1		1		
and some any breaker or a set				1	0		1		1		
milcare butoane					0						
nificare presiune	lar.			1	0		i		1		
erificare presiune erificare scapari e	ner			1	0 0		1		1		
milicare presiune milicare scapari e	ner			1	0		1		1		
enificare presiune enificare scapari e	nor			1	0		1		1		
niticare presiune enflicare scapari	eer ta de predere			;	0		1 1 rCrt		1 1 Documente generate		
nificare presiune rificare scapari	aor ta de predare	_		1 1 200 Report	0 0 0 Reportare realizare	•	1 1 ICH		1 1 Documente generate		



Atunci când se lucrează cu "Tip implicit manoperă"= "pe fiecare angajat" (fig9.b), se poate introduce pe machetă manopera mentenorilor executanți precum și intervalele în care aceștia au efectuat intervenția. Prin acționarea pictogramei de personal se deschide lista mentenorilor asignați utilajului, pentru a fi asociați nivelului operației. După introducerea mentenorilor și a timpilor pentru manoperă, cu butonul "Propagă" se vor completa intervalele la nivelul fiecărei linii de operație / mentenor.



Fig.9b.

Documentele generate automat apar în grilă cu numele specific din dreapta jos a machetei și de acolo se pot și deschide (Fig.10).



În cazul mentenanțelor de tip accidental, acestea se vor asocia utilajului în planul de intervenții, când apare un astfel de caz, iar cu plus verde se adaugă în grafic o linie cu data respectivă. După salvare, din aceeași machetă folosind butonul Comandă internă, se va genera Comanda de mentenanață utilaje (Fig.11).





WME - Documentație

Pentru acest caz, generarea bonului de consum, a raportului de manoperă precum și confirmarea serviciilor se pot face direct din comandă, folosind opțiunile specifice de pe iconița de generare documente sau se poate prelua comanda în Raportarea realizare mentenanță (Fig.12).





În final închiderea comenzilor, prin confirmarea servicii mentenanță, actualizează graficul de intervenții cu data confirmare și index de confirmare, ultimul doar dacă intervenția este de acest tip și dacă acesta se completează la confirmare servicii mentenanță unde este și solicitat. (Fig.13).



Fig.13